

Stratifieur multiprocédés en matériaux composites

Programme détaillé de la formation professionnelle

Enseignements généraux

Les grandes familles de matériaux, mathématiques, lecture de plan, connaissance de l'entreprise, organisation des postes de travail, expression et communication, prévention des risques, hygiène et sécurité, qualité...

Mise en application des procédés

Préparation de matières, moules et machines, gelcoatage, drapage, imprégnation, injection ou infusion, démoulage et contrôle des pièces fabriquées selon les techniques suivantes :

- stratification au contact
- moulage par injection simultanée
- moulage par injection RTM, RTM éco et infusion.

Usinage et finition des pièces :

- Techniques d'usinage et d'assemblage, renforcement local, finition et réparation.

Travaux pratiques au centre de formation

Travaux réalisés en parallèle à la formation théorique, permettant d'expérimenter les différents procédés de fabrication : stratification au contact, moulage sous vide voie humide et voie sèche, injection basse pression (RTM), infusion, drapage de préimprégnés, compression SMC...

Travaux d'assemblage, de réparation d'usinage et de finition des pièces.